

HUMY VAP 48



Humy Vap 48, un armadio innovativo studiato per favorire un rapido recupero dell'umidità ai filati di trama di varia natura, sia grezzi che lavorati. Le strategie di lavoro sono diverse e tutte facilmente programmabili da una centralina.

Le condizioni di lavoro ottimali dovrebbero essere:

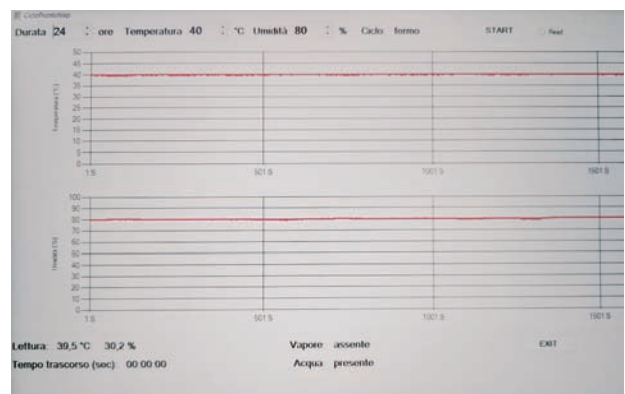
T = 40°- 60°C UR = 90%

Si tratta di valori da considerarsi come puramente teorici in quanto influenzati da:

- Tipologia di filato
- Tipologia di fibra (da trattare)
- Compattezza
- Quantitativo di carico
- Peso della bobina
- Frequenza di apertura della cella
- Tempo di permanenza del filato nella cella

Il nostro armadio è realizzata in acciaio inox AISI 304 all'interno, ed è isolata termicamente con poliuretano iniettato a densità Kg 43\mc e con lamiera zinco-plasticata atossica esternamente così da non disperdere l'umidità ed il calore all'esterno, limitando il fabbisogno energetico.

Il controllo del calore e dell'umidità è molto importante per velocizzare e standardizzare il processo isoteramico (assorbimento di umidità dall'ambiente); di pari importanza è anche il movimento dell'aria interna così da distribuire uniformemente l'umidità e il calore nella cella. Nel nostro armadio abbiamo una sonda collegata ad un software che controlla ogni secondo la temperatura e umidità nell'armadio.



Humy Vap 48 is a innovative cabinet designed to promote a quick recovery humidity to different type of weft yarn, such as raw and processed ones. The work strategies are different and all easily programmable from a control unit.

The optimal working conditions should be:

T = 40°- 60°C RH = 90%

These are values to be considered as purely theoretical as they are influenced by:

- Type of yarn
- Type of fibers
- Consistency
- Load quantity
- Weight of reel
- Cell door opening frequency
- Storage time of the yarn in the cell

Our cabinet is internally made of stainless steel and is thermally insulated by polyurethane injected to a density of Kg 43/mc covered by zinc sheet so as not to disperse humidity and heat outside, thus reducing energy requirements.

Heating and humidity control is important to speed up and standardize the isothermal process (humidity absorption from the environment); of equal importance is also the movement of the internal air to uniformly distribute the humidity and heat in every part of the cell. All humidity and temperature data are perceived by a sensor and controlled by a software.



Caratteristiche Characteristics	Dati e specifiche tecniche Data and technical specifications
Altezza armadio / Cabinet height	1800 mm – int. 1480 mm
Lunghezza armadio / Cabinet width	1240 mm – int. 1100 mm
Profondità armadio / Cabinet depth	940 mm – int. 800 mm
Volume interno / Internal volume	1,3 m ³
Condizioni d'uso / Terms of use	Temp. = 70 °C (max) UR / RH = 90% (max)
Consumo elettrico (valore di spunto 3,6 Kw) Electricity consumption (inrush value 3,2 Kw)	3,6 kW – 220 V 50 Hz - Mono fase / Single phase
Consumo elettrico (a regime stazionario) Steady state electricity consumption	2 Kw
Consumo idrico / Water consumption	Max 3,8 Lt / h
Numero di bobine per ciclo / Number of reels per cycle	N° 48
Peso Cella / Cell weight	80 kg