

HUMY ROOM DOUBLE PLUS



Sistema di umidificazione mobile con tecnologia “dry fog” cioè a nebbia secca in grado di aumentare velocemente ma senza bagnare, il livello di umidità dell'aria di piccoli ambienti e quella presente nei manufatti tessili come materie prime in fiocco, nastri di filatura, filati su rocche e subbi a telaio.

Molte tipologie di filato per poter essere lavorate correttamente sulle macchine tessili senza causare rotture, avvolgimenti o fermi macchina necessitano di un livello certo e costante di umidità e HUMY ROOM DOUBLE PLUS è la risposta a questa necessità.

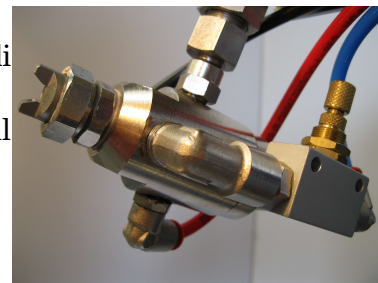
HUMY ROOM DOUBLE PLUS sviluppato e costruito dalla NUOVA RIMATES, è universalmente accettato come il miglior sistema mobile di umidificazione fredda a “nebbia secca” e basa la sua supremazia sui seguenti particolari tecnici:

- Non necessita di impianto idraulico ma è sufficiente riempire il capiente serbatoio incorporato.
- Serbatoio d'acqua con una grande capacità di 40 litri, realizzato completamente in acciaio INOX equipaggiato con filtro aria/acqua e valvole di sicurezza che rispettano le più severe normative CE.
- Ugello di umidificazione in acciaio inox “dry fog” autopulente con spillo automatico di pulizia dell'orifizio che interviene ad ogni ciclo preimpostato di umidificazione per pulire lo stesso dalle impurità ed incrostazioni.



- Sensore elettronico “HYGROST” di rilevazione dell'umidità ambientale collegato alla centralina.
- Centralina elettronica NUOVA RIMATES con la possibilità di lettura delle percentuali di umidità nell'aria, settaggio di funzionamento automatico on-off del dispositivo fino al raggiungimento della percentuale di umidità impostata, funzione a tempo indipendente dalla percentuale di umidità rilevata, funzione manuale on-off.
- Doppio ugello “dry fog” in grado di raggiungere un valore di 65% di umidità relativa in un ambiente di 250 m3 con temperature temperate in soli 10 minuti.

- Basso consumo d'aria compressa con il massimo di efficienza di umidificazione.
- Regolazione micrometrica della dimensione delle gocce per il raggiungimento dell'effetto “dry fog”.
- Ruote anti blocco.



Vantaggi:

I vantaggi ottenibili con il sistema di umidificazione mobile HUMY ROOM DOUBLE PLUS sono:

- Abbassamento rotture filo e/o avvolgimenti fibre su tutte le tipologie di macchine tessili con conseguente aumento della produttività.
- Diminuzione drastica dell'elettricità statica presente sia sulle materie tessili che nell'aria.
- Abbattimento delle polveri in sospensione e neutralizzazione dei cattivi odori.
- Efficace riduzione della temperatura dell'ambiente intorno al dispositivo.
- Facilità d'uso ed investimento minimo grazie alla portabilità del dispositivo.
- Bassi consumi energetici d'aria compressa.
- Controllo preciso del valore dell'umidità.

